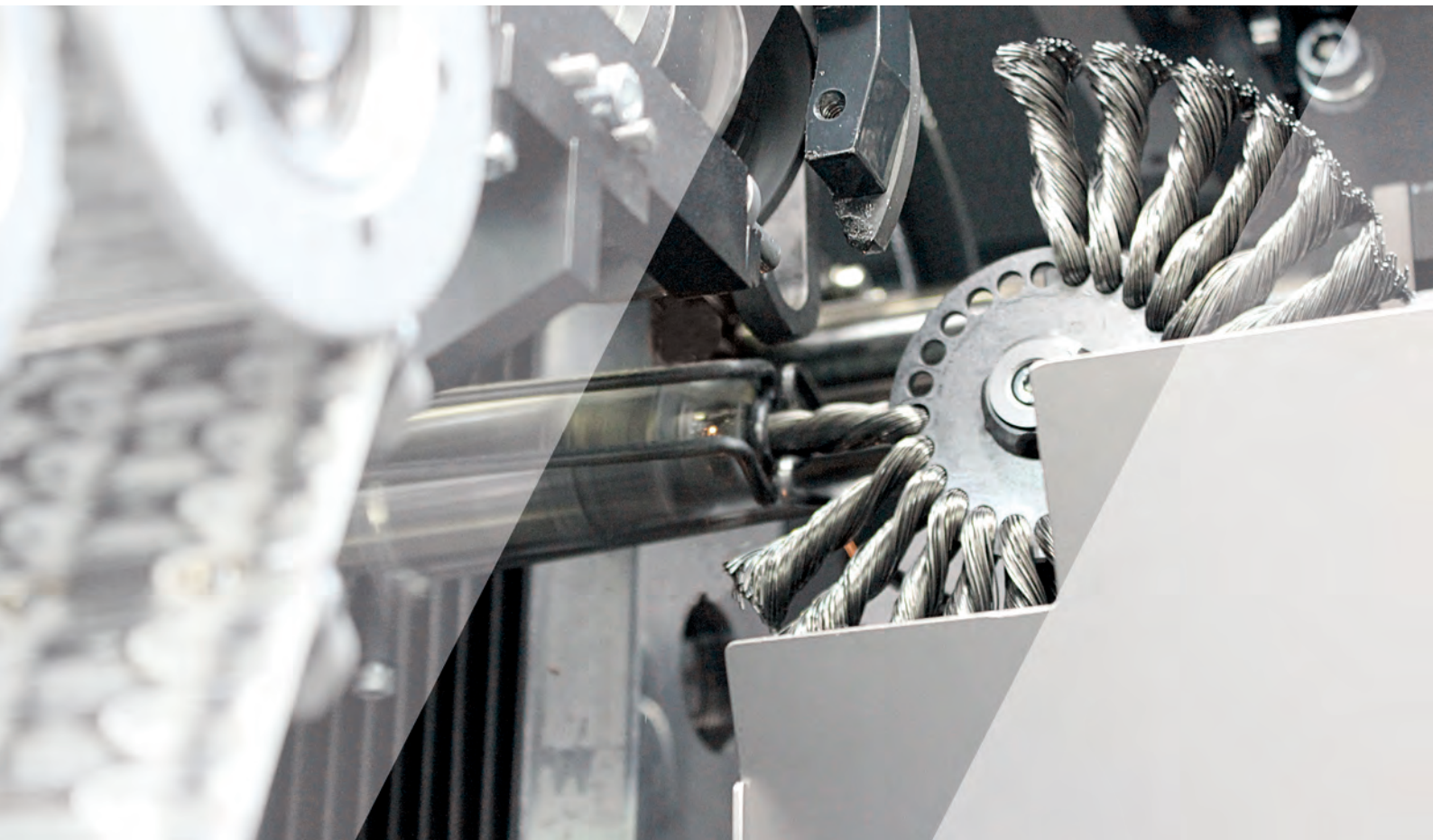


WÖHLER
innovations



the **World of Brushmaking Machines**





WÖHLER *sagt* DANKE!

Die Interbrush 2016 ist vorbei und wir möchten uns ganz herzlich für Ihren Besuch auf unserem Messestand bedanken. Wir hoffen, die Messe war für Sie genauso interessant und informativ wie für uns.

Vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Angebot, an unseren Leistungen und in vielen Fällen auch für Ihr Vertrauen.

Wieder einmal hat sich gezeigt, dass der persönliche Kontakt die Basis für eine gute Zusammenarbeit ist, insbesondere um Projekte gemeinsam erfolgreich anzuschicken und umzusetzen.

Wir freuen uns daher auf weitere gute Kontakte mit Ihnen und eine gute Zusammenarbeit.

Ihr Wöhler Team

<http://bt.woehler.com>



the World of Twisted Brush Machines

Vollautomatische Eindrehbürstenmaschine **TIM 4** ▶

Vier Seelendrähte und Besatz in zwei Ebenen
Direktes Beschneiden in der Maschine
Bürstendurchmesser 6 - 60 mm

- Produktionsleistung 6 Bürsten/min
- 2 oder 4 Seelendrähte
- hohe Besatzdichte
- integrierte Frässtation - Finishing auf Durchmesser direkt in der Maschine
- minimaler Besatzverlust
- Besatzzufuhr in Strangform oder von Spule



Vollautomatische Miniatur-Eindrehbürstenmaschine **MTI 960** ▶

Stumpfe Öse vorne
Verlustfreie Produktion ohne Nachschneiden
Bürstendurchmesser 0,8 - 20 mm

- Produktionsleistung 8 Bürsten/min
- ohne Nachschneiden in einem Arbeitsgang fertig
- Besatzmaterialien Abrasiv, Draht, Nylon
- schneller Besatzwechsel
- ummantelter Seelendraht möglich
- frei programmierbare Eindrehparameter



the World of crimping, cutting and bundling Machines

Bündelschneider **BC 100, BC 500, BC 800** ▶

Von manuell bis NC-gesteuert
Höchste Schnittgenauigkeit
Restbündelaussortierung (optional)
Sauberschnittaussortierung (optional)

- Schnittleistung bis zu 70 Schnitte/min
- präzise Schnitte +/- 0,5 mm
- Bündellängen ab 15 mm
- extrem hohe Messerstandzeiten
- geringe Bündeldeformation



Rollenschere **GR 90** ▶

Große Flexibilität – vielseitige Anwendungsmöglichkeiten

- HSS Rollenmesser oder Hartmetallrollenmesser
- verschiedene Ausführungen und Anbauten
- runder, gewellter oder flacher Draht



◀ Streifenbürstenmaschine **SBM Basic**

Große Flexibilität – einfache Bedienung

- hohe Flexibilität – schneller Produktwechsel
- neue Produkte einfach und schnell einrichtbar
- Besatzmaterialabteiler für Natur, Synthetik und Abrasiv
- ausreichend Raum für Handauflage
- Profilgrößen von 1,5 bis 8,0 mm
- Geschwindigkeit bis 5 m/min

◀ Streifenbürstenmaschine **SBM 92**

Streifenbürsten in unschlagbarer Qualität und Geschwindigkeit

- High speed mit bis zu 40 m/min.
- modular nachrüstbar für neue Produkte
- U- und Y-Profile
- Profilgrößen 1,5 mm bis 8,0 mm
- Produktwechsel – schnell und einfach
- visualisierte Besatzdichten- und Höhenmessung für hohe Prozesssicherheit

◀ Streifenbürstenmaschine **MSB 960**

Flexible, leicht verformbare Streifen für Anwendungen mit hohem Sauberkeits- und Hygieneanspruch

- Produktionsleistung bis zu 10 m/min
- korrosionsfreie Anwendungsbereiche
- ultraleichte Walzenbürsten aus Vollkunststoff
- hochdichte und geschlossene Besatzstreifen
- wirtschaftliche Endlosproduktion oder auf Schnittlänge

vollautomatische Zopfbürstenmaschine **ZVA 320** ▶

**Montagefertige Zopfbürsten
Einzigartige neue Zopfformen**

- bis zu 30 Zöpfe/min
- Lochstanzen integriert
- Scheibenwechsel unter 1 Sekunde
- bis zu 130% Ausbringung
- Bürstendurchmesser bis 320 mm
- integrierte Schleuder-Station erspart zusätzliche Arbeitsschritte vor der Montage
- Zopfform in 3 Abschnitten frei programmierbar

vollautomatische Zopfbürstenmaschine **ZVA 322** ▶

High output Zopfmaschine

- Bürstendurchmesser bis 320 mm
- bis zu 200% Ausbringung

Bürstensegmentmaschine **BSM 100 | BSM 300** ▶

Neuentwicklung in der Bürstensegmentproduktion

BSM 100:

Bürstendurchmesser: 40 - 150 mm

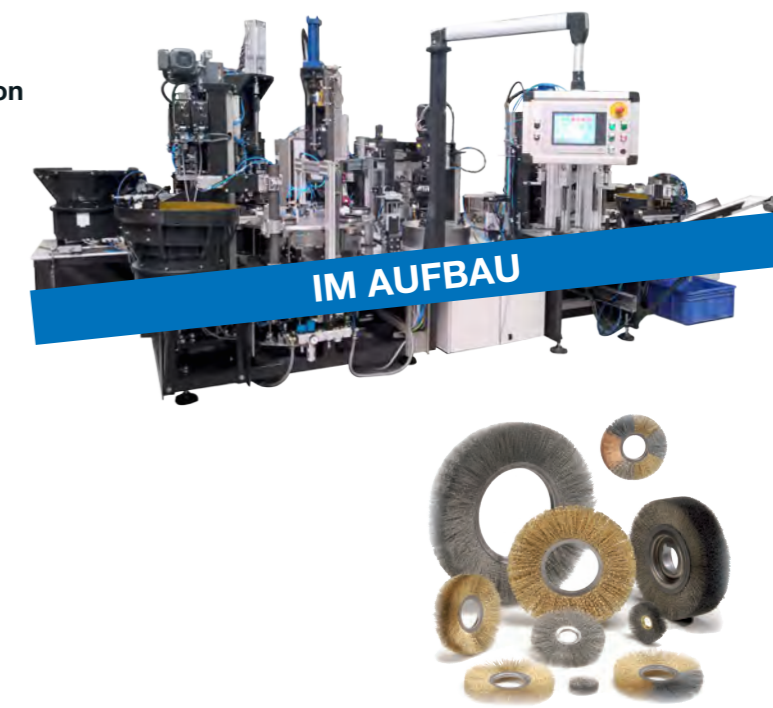
Produktionsleistung: 12 Segmente/min

BSM 300:

Bürstendurchmesser: 150 - 400 mm

Produktionsleistung: 6 Segmente/min

- höhere Produktionsleistung
- verbessertes Schneidwerk
- Metallteilzufuhr via Vibrationsförderer
- Drahtzufuhr von bis zu 8 Strängen





◀ Beschneidebank **MTB 1000**

Einfaches laden von G-Code-Programmen
Effizientes Beladen mit Schnellspannvorrichtung

- bis 1000 mm Durchmesser
- Beschneidelänge bis 2,5 bzw. bis 5,0 m
- CNC-Konturschneiden
- Schnellwechsel des Fräasers

◀ Beschneiden von Topf-, Rund- und Pinselbürsten **FVT 1000**

Wirtschaftlich beschneiden
Höchste Sicherheit
0 bis 90° Winkelschnitte möglich

- Bearbeitungsgeschwindigkeit 6 Zyklen/min
- hohe Wirtschaftlichkeit
- einfaches Reinigen
- Topf-, Rund-, Pinselbürsten
- Schnellspannsysteme zur Bürsteneinlage

◀ Beschneiden von Rund- und Walzenbürsten **TU 500**

Vollautomatischer Arbeitszyklus für minimale
Anfahrzeiten bei Produktwechsel

- einfacher Produktwechsel, kurze Rüstzeit
- schneller Bürstenwechsel im Produktionszyklus
- Anfahrprogramm für Durchmesserkontrolle
- automatisches Vorpositionieren und Freifahren
- Aufnahme für Walzen und Segmente
- einfache Reinigung
- 5 frei programmierbare Arbeitsgänge in Abfolge



Tellerbürstenmaschine **GB 20** ▶

Tellerbürsten mit perfektem Sitz und Halt
Magazin für Segmente
Winkelbohrfunktion
Servo-Schwenktisch

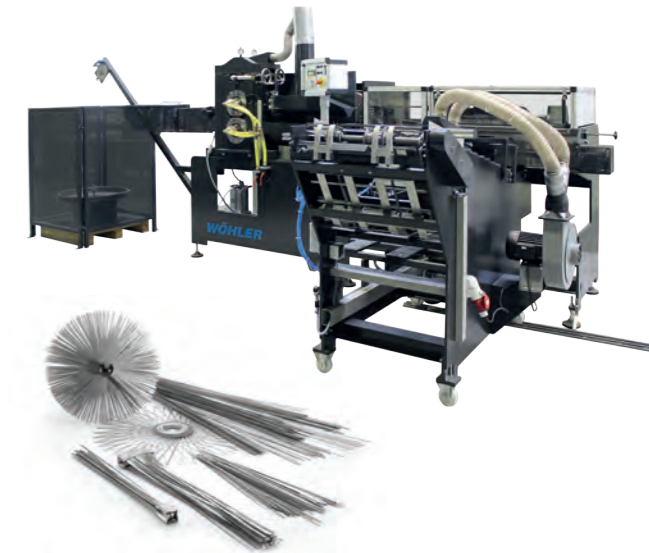
- Produktionsgeschwindigkeit 20 Bündel/min
- maximaler Bündeleffekt durch Winkelverstellung
- verbesserte Reinigungswirkung durch optimiertes Tellerdesign
- automatische Draht und Kunststoffzufuhr
- höchste Qualität und Produktvielfalt



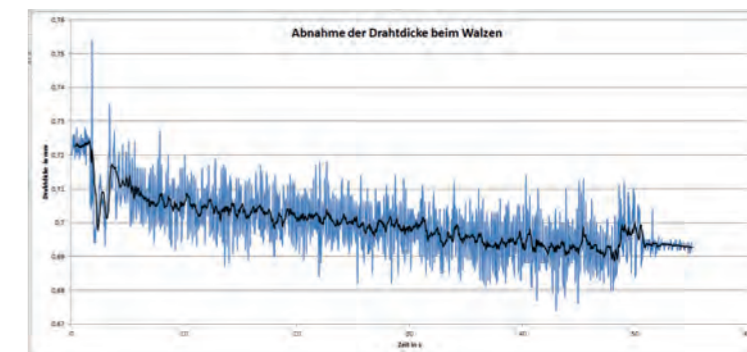
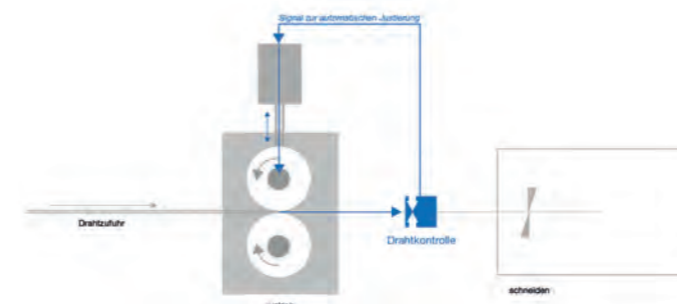
Flachdrahtwalzmaschine **FWR 250** ▶

Draht walzen, ablängen, abzählen und bündeln
Konstante Qualität – ab der ersten Minute

- Produktionsgeschwindigkeit bis zu 240 m/min
- hohe Produktionsleistung
- Draht von Coil (Z2/Z3) lastfrei abziehbar
- abgezählte und gebundene Drahtbündel
- Drahtdickenmessung (optional)
- koppelbar mit diversen Montagemaschinen



Drahtdickenregelung **FWR 250**





◀ Drahtwell-, schneide- und bündelmaschine **WCB 100 | WCB 600**

Draht wellen, schneiden und bündeln in Höchstgeschwindigkeit
WCB 100 Schnittlänge 100 - 300 mm
WCB 600 Schnittlänge 300 - 700 mm

- hohe Prozesssicherheit und Verfügbarkeit
- verbesserte Geradheit der Drähte
- einfache Bedienung
- minimale Rüstzeiten bei Umstellung auf ein anderes Produkt
- großes Spektrum der zu verarbeitenden Drähte
- nahezu mit jedem Spulentyp kompatibel



the World of **Paintbrush and Roller** Machines



◀ Bristle-Vibrator **BAG | BAG 3**

for alignment of bristle bundles etc.
available with 1, 2 or 3 vibratory plates
powerful electromagnetic vibrators
regulating transformer for adjusting the alignment intensity
separate operation of vibratory plates
forming tools for bundle production in all shapes and sizes

- up to 250 g bristle bundles/plate
- up to 140 mm bundle diameter
- separately operated, powerful electromagnetic vibrators
- simple adjustment of vibration to individual bundle types



◀ Shearing and trimming machine **ZSM**

for trimming bristle bundles, round and flat paintbrushes, wall/ceiling brushes etc.
individual blades, optimised for fine hair, natural bristles and wire
adjustable table height
optional brush guide
blade head can be turned upwards by 180° for trimming hanging bristles

- individual blades for optimal results on trimming fine hair, natural bristles and wire
- powerful drive, even for trimming wire
- turnable blade head for trimming both standing and hanging bristles
- brush guide for consistent, reproducible trimming contours (optional)
- extraction system for keeping workplace clean



Farbroller-Biegemaschine und Griffmontage **ADMV 3 S** ▶

Universelle Malerrollenproduktion mit hoher Produktivität
Alle marktgängigen Trägerbügelformen und -größen

- Produktionsgeschwindigkeit 35 - 40 Stück/min
- alle Trägerbügelformen herstellbar
- Trägerbügelform über Parameter einfach einstellbar
- Leistung bis zu 2000 Stück/Stunde
- kürzeste Stückzeit nur 1,5 Sekunden pro Trägerbügel
- kurze Produktwechselzeit
- Griffzufuhr vollautomatisch; zusätzlich manuelle Griffzufuhr möglich
- Maschinenfernwartung integriert



Rollerwickelautomat **RWM** ▼

Für plüschgefaltete Roller
Polypropylenrohre auf Fertiglänge schneiden
Zugeschnittene Rohre einzeln umwickeln
Einfacher Umbau auf unterschiedliche Längen und Durchmesser

- Produktionsgeschwindigkeit bis zu 600 Farbroller/h
- alle Rohrabmessungen verarbeitbar
- Magazin für lange und kurze Rohre
- schnelles und einfaches Umrüsten
- Maschinenfernwartung integriert



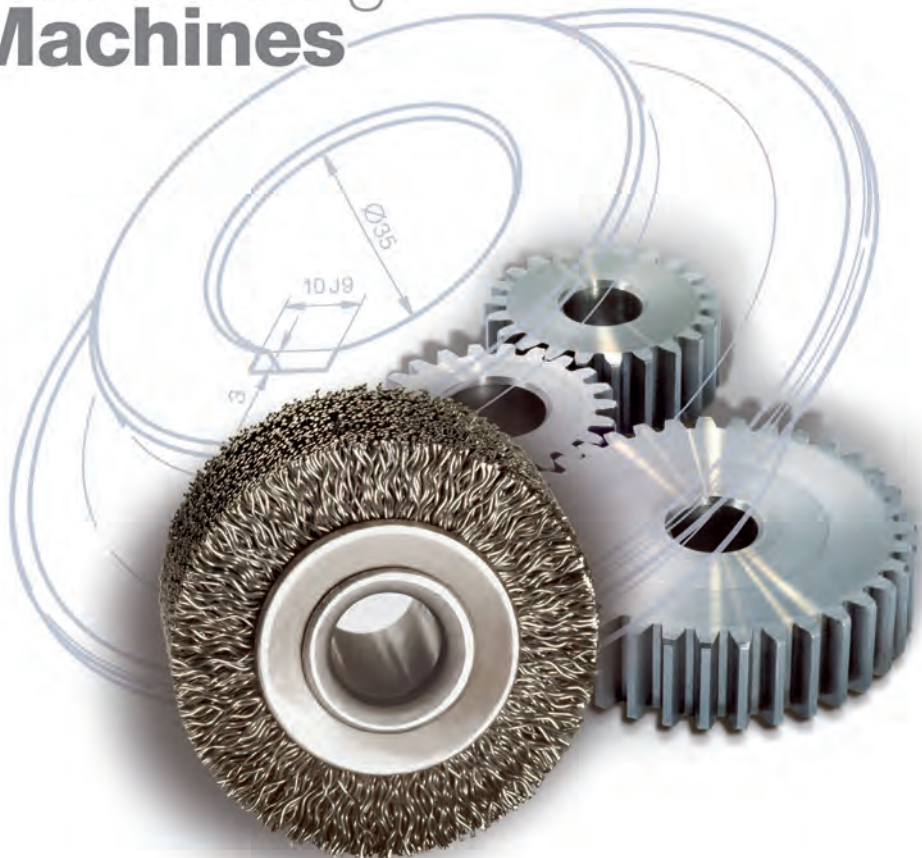
Weltweit führend in Produktionssystemen für ...

- **Streifen- & Rollenbürsten**
- **Flexible Streifenbürsten**
- **Zopfbürsten**
- **Bürsten- & Minisegmente**
- **Dental- & Polierbürsten**
- **Pinselfürsten**
- **Strassenkehrbesen**
- **Eingedrehte Bürsten**
- **Farb- & Künstlerpinsel**

Unser Maschinenbereich umfasst ...

- **Stanzwerkzeuge**
- **Abricht- & Beschneidvorrichtungen**
- **Draht Well-, Richt- & Schneidvorrichtungen**
- **Vollkunststoff-Bürstenkörper**
- **Bürstmaschinen**
- **Spezialmaschinen**

theWorld of **Brushmaking Machines**



WÖHLER